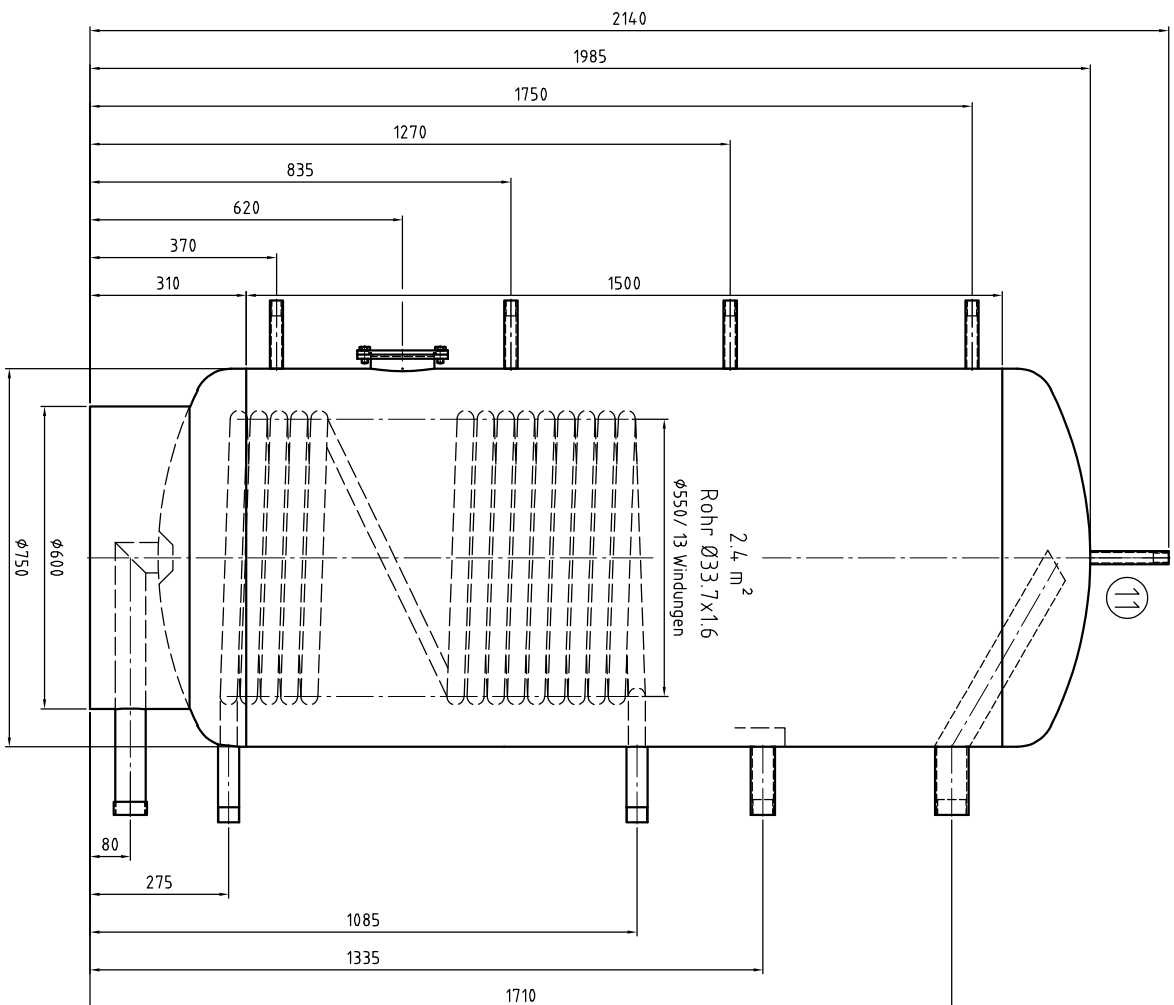
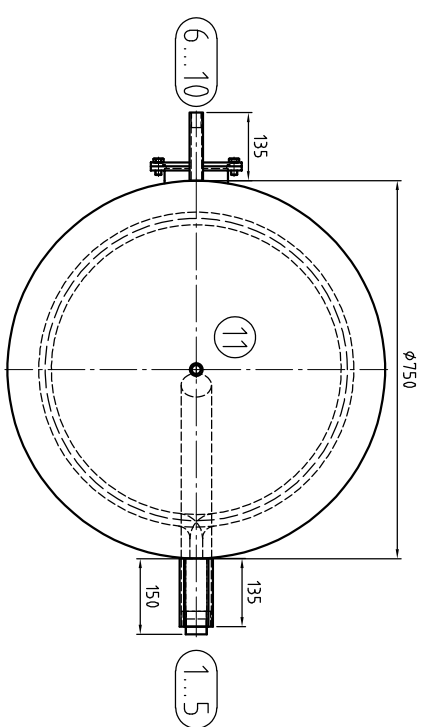




Kippmaß/ tilting height: 2180 mm

Min./max. zul. Druck	(PS)	0 / 10	0 / 25	bar
Min./max. zul. pressure	(PS)	0 / 10	0 / 25	bar
Min./max. zul. Temperatur	(TS)	0 / 95	0 / 200	°C
Min./max. allow. temperature	(TS)	0 / 95	0 / 200	°C
Prüfdruck	(PT)	13	4,0	bar
Test pressure	(PT)	13	4,0	bar
Volumen	(V)	756	17	L
Capacity	(V)	756	17	L
Oberflächenbearbeitung	gebeizt und passiviert			
Surface treatment	pickled and passivated			
Werkstoff	1.4571/1.4404 316Ti/316L			
material	1.4571/1.4404 316Ti/316L			
Gewicht	14,2			
Weight	14,2			
Artikel-Nr.	-			
Article number	-			
Kategorie/Modul	Kat.2 Modul A2 / cat.2 module A2			
Category/module	Kat.2 Modul A2 / cat.2 module A2			

11	Entlüftung/ air vent	Rp 1/2"	DIN 2986		
10	Thermometer/ thermometer	Rp 1/2"	DIN 2986		
9	Temperaturregelung/ temperature gauge	Rp 1/2"	DIN 2986		
8	Temperaturregelung/ temperature gauge	Rp 1/2"	DIN 2986		
7	Revisionsöffnung/ handhole	120	RET	O-Ring	
6	Temperaturregelung/ temperature gauge	Rp 1/2"	DIN 2986		
5	Warmwasser/ warm water	Rp 2"	DIN 2986		
4	Zirkulation/ circulation	Rp 1 1/4"	DIN 2986		
3	Heizwasservorlauf/ heating flow	R 1 1/4"	DIN 2982		
2	Heizwasserrücklauf/ heating return	R 1 1/4"	DIN 2982		
1	Kaltwasser/ cold water	Rp 2"	DIN 2986		
Stützen	Benennung	DN	PN	Dichtfläche	Position
Nozle	Denomination			Standard	Facing Position Dimension

Index	Datum/date	Gez./drawn	Gepr./appr.	Kennwort/Subject	Art der Änderung / Modification
	18.08.2026	Whan			
Gez. / drawn	18.08.2026	Whan			
Gepr. / appr.	18.08.2026	Rüder			
Benennung / Designation: Edelstahlspeicher/ stainless st. tank					
Thermosiar 750 Sonder					
Zeichnung Nr. / Drawing No.:	Projekt Nr. / Project No.:		Bestell Nr. / Order No.:		Maßstab / Scale
23806-0	P260452		KSS300/127929		1:1,5
Wichtige neue Veranlassung dieser Zeichnung, Veranlassung und Mitteilung ihres Inhalts sind vermerkt, soweit nicht ausdrücklich gegenteilig. The reproduction, distribution and utilization of this drawing as well as the modification of its contents and verification of its contents to others without express authorization is prohibited. Zwischenmodifikationen verbleiben zu Schweißsatz. Offprints will be held liable for the approval of drawings.					
Stand as per:					18.08.2026

