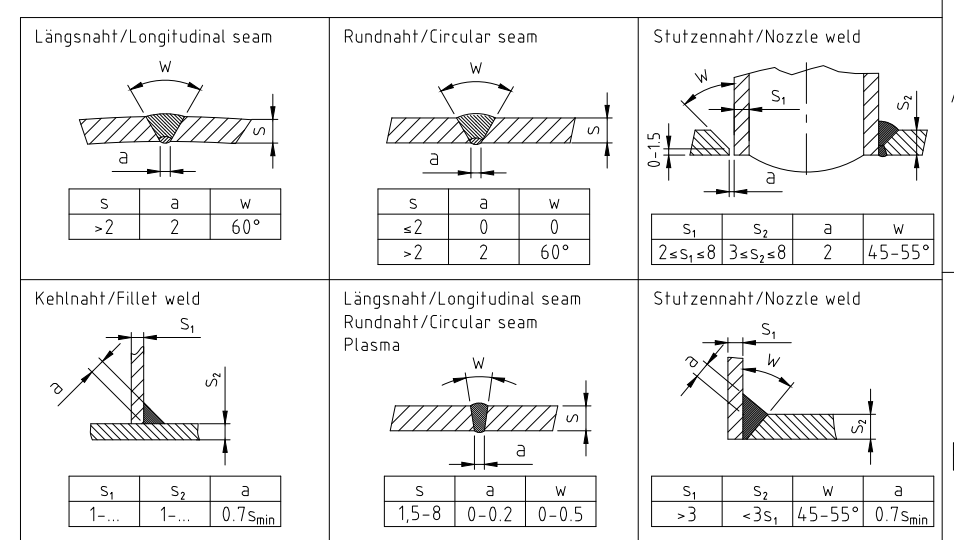
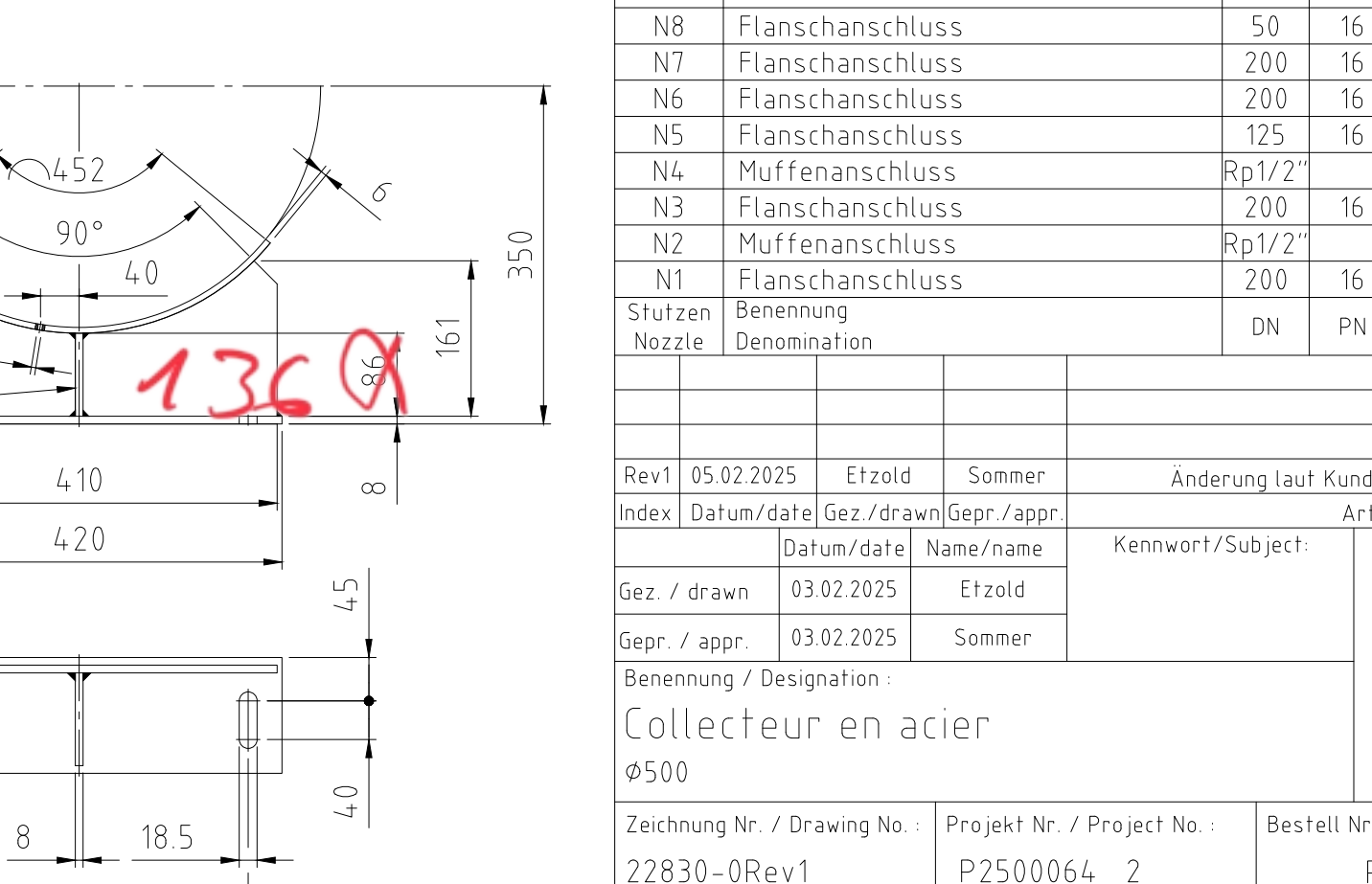
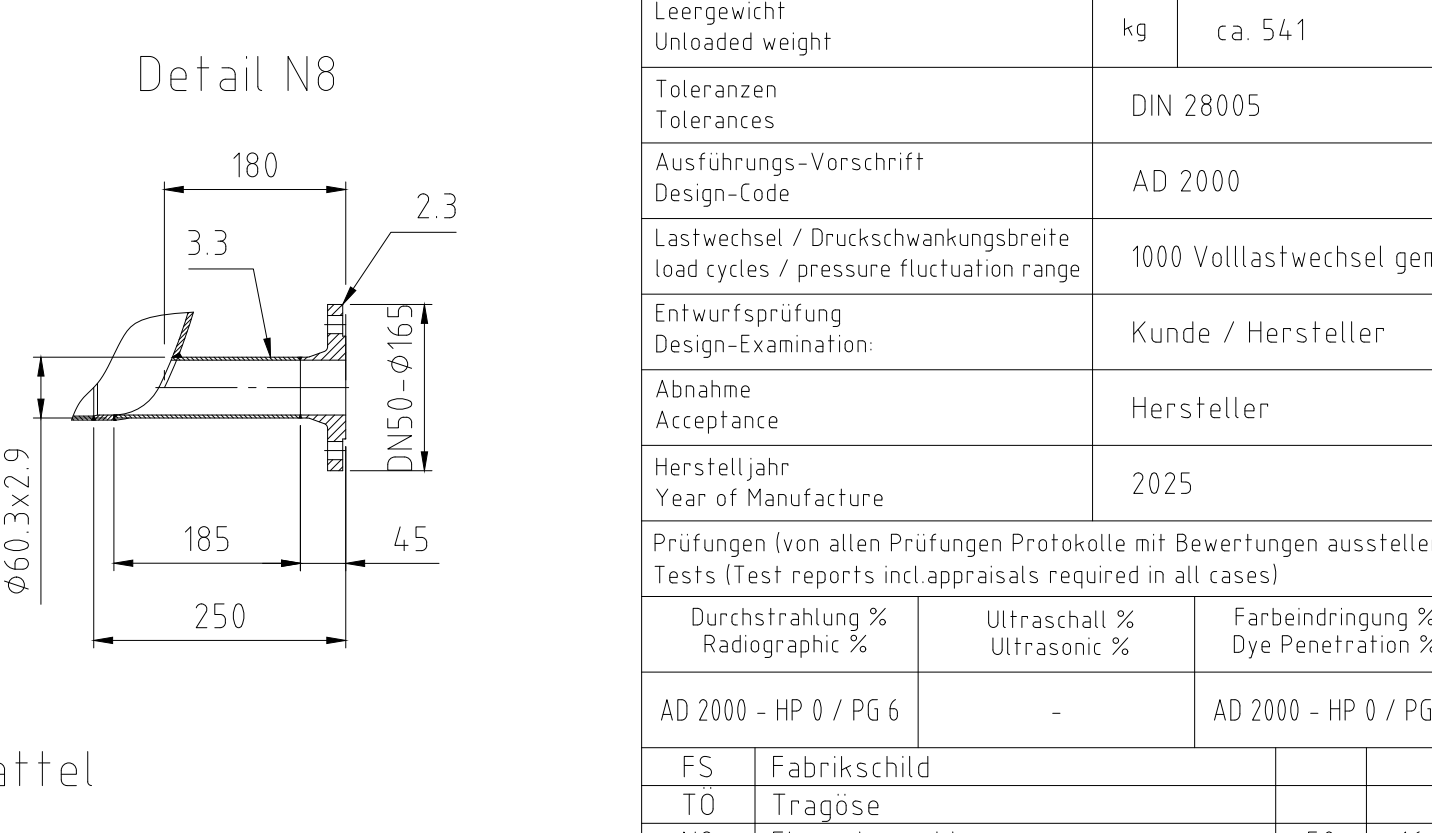
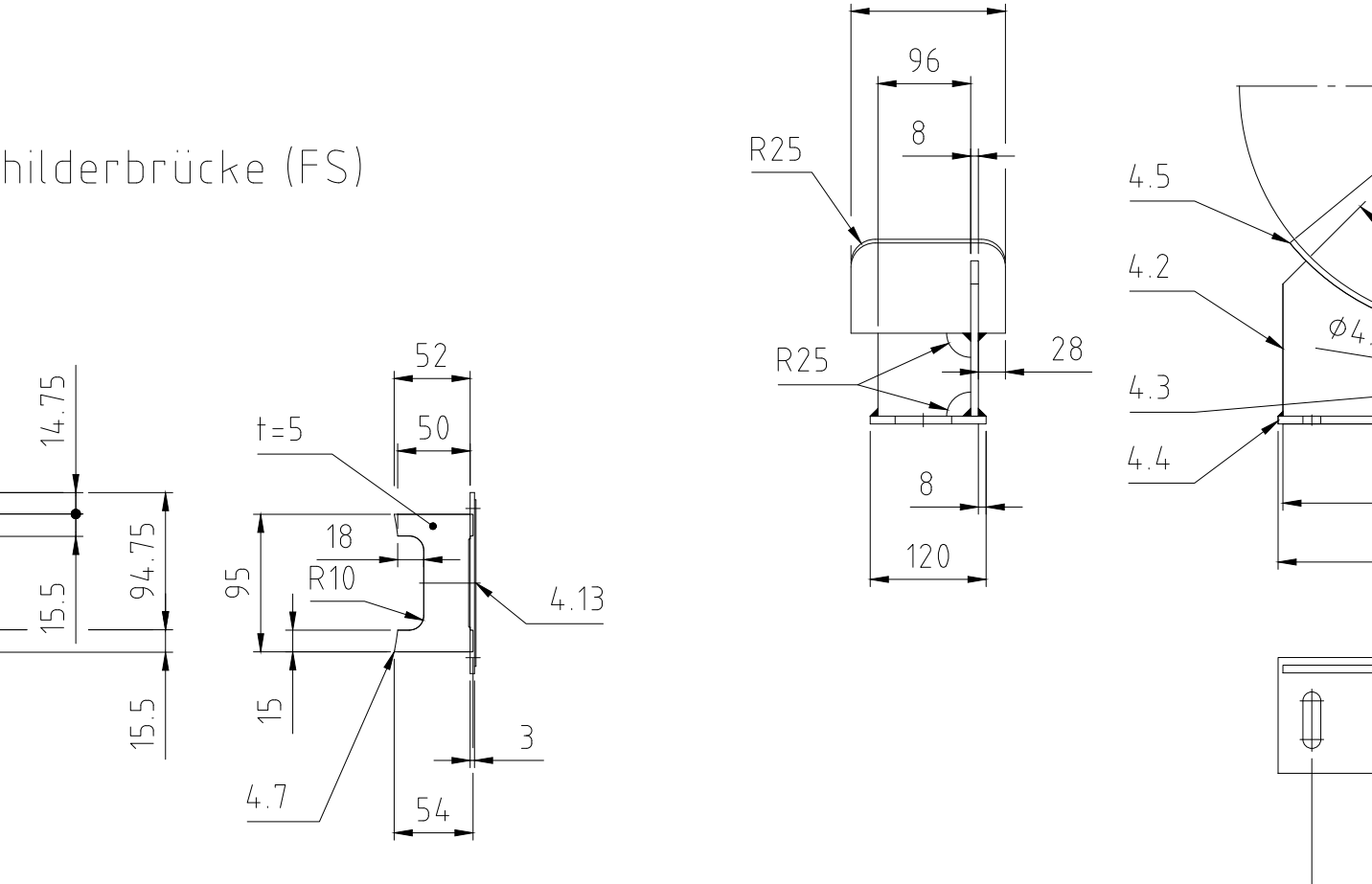
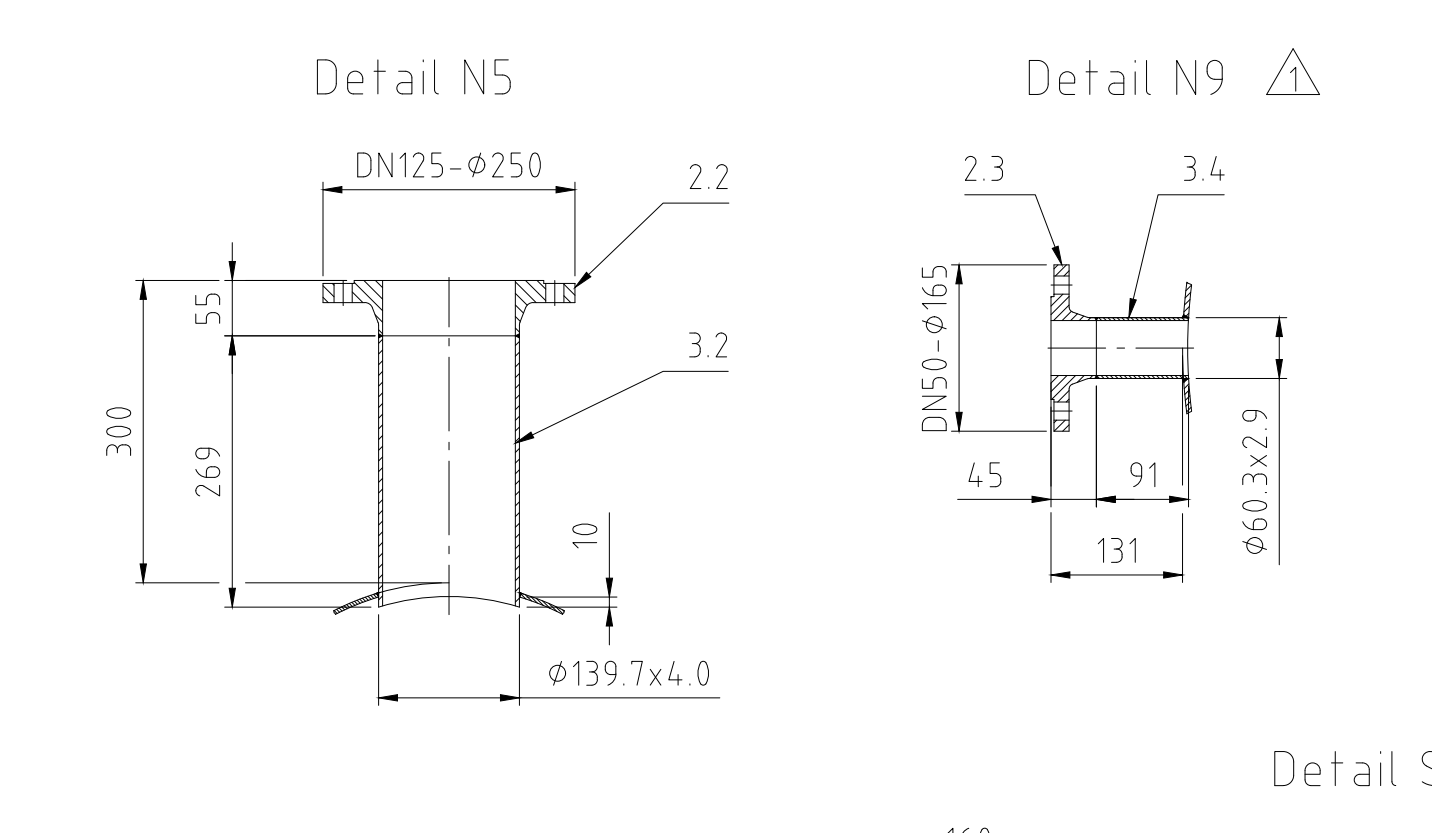
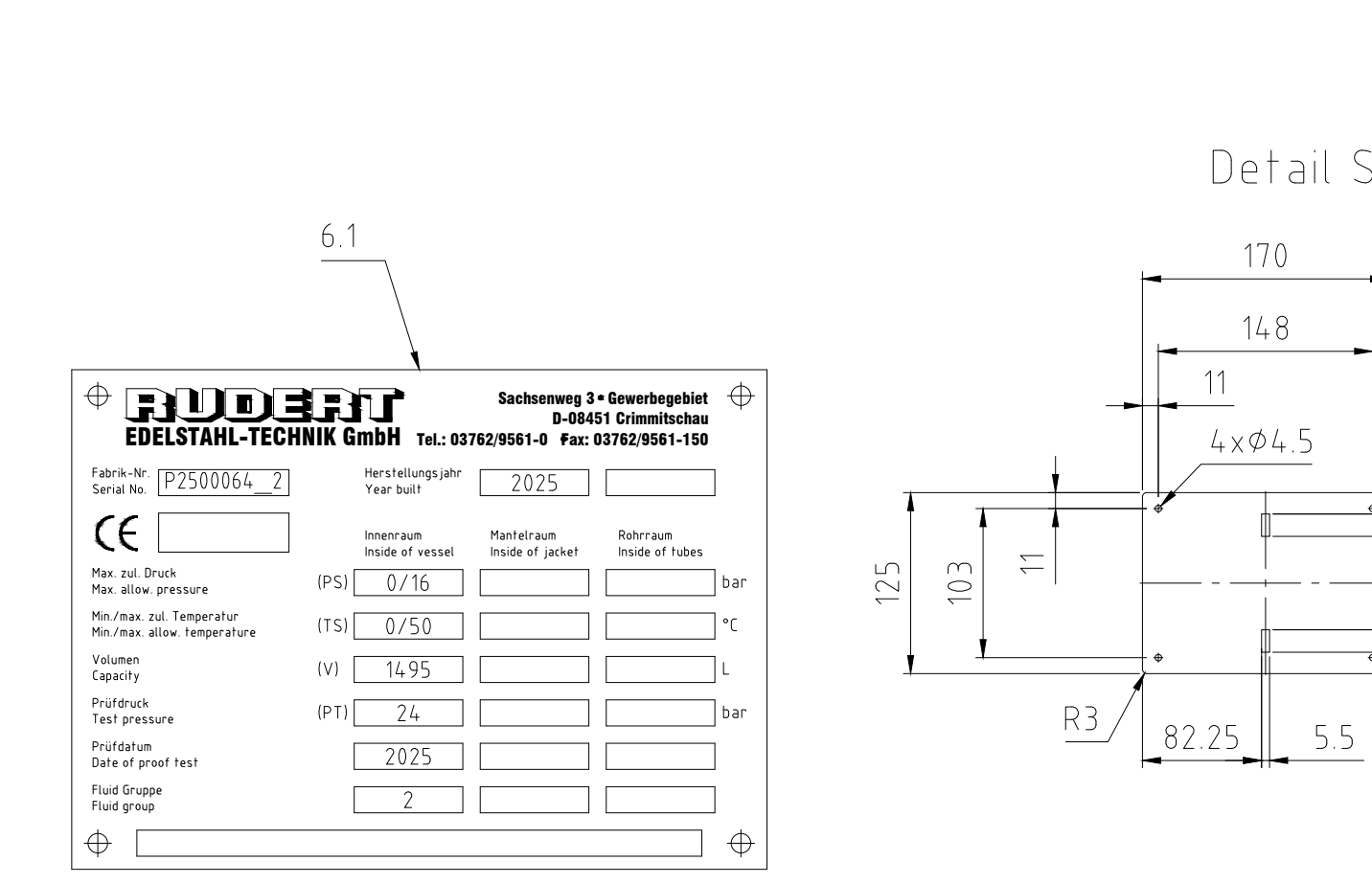
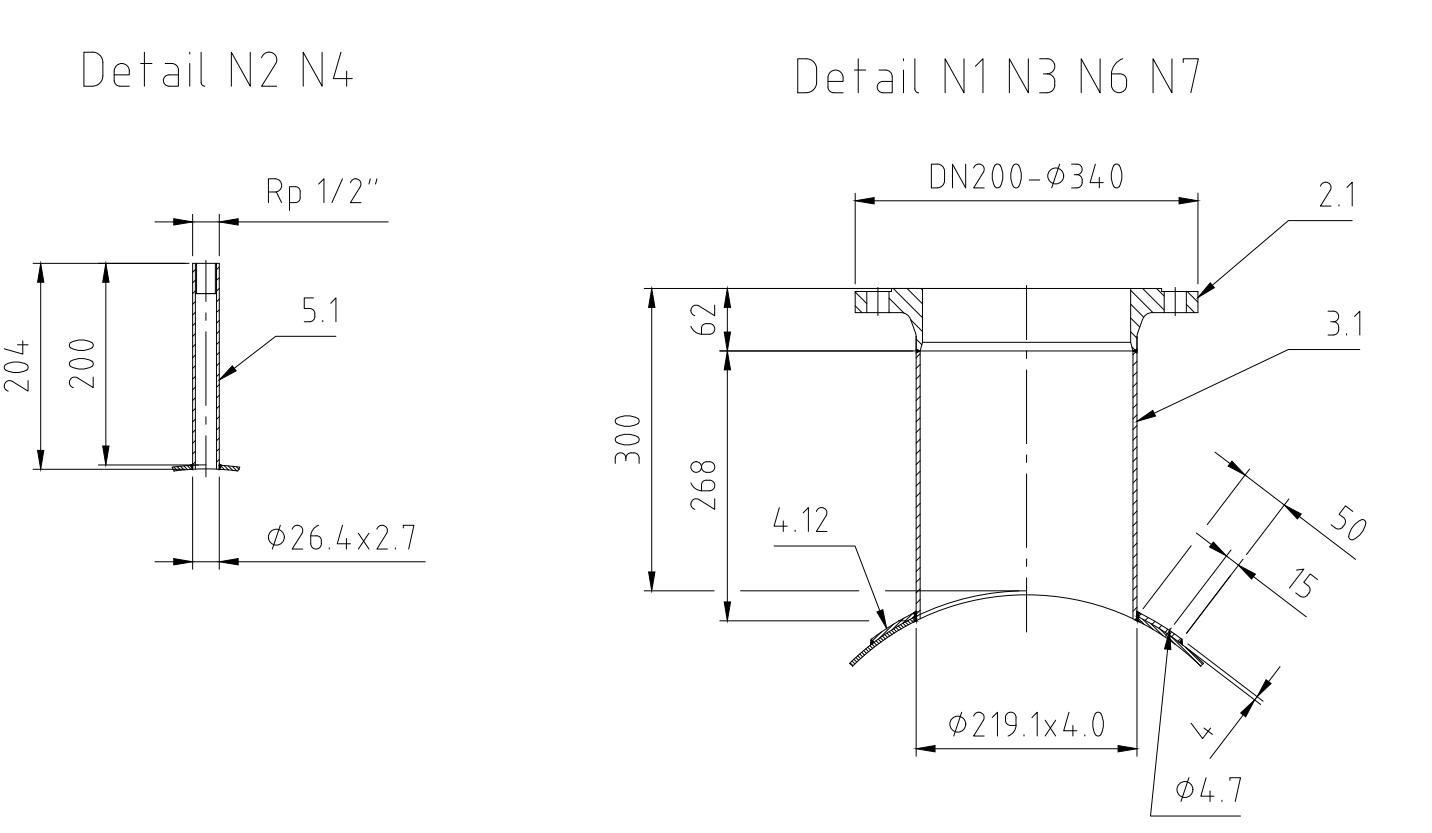
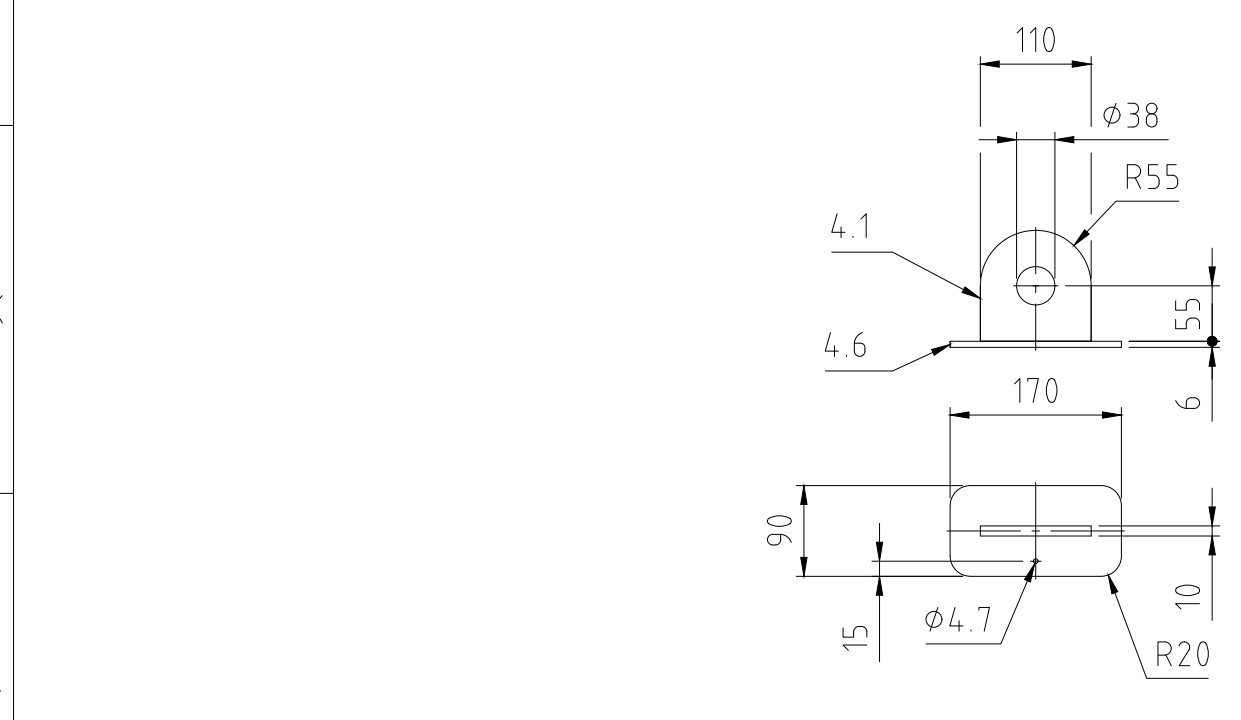
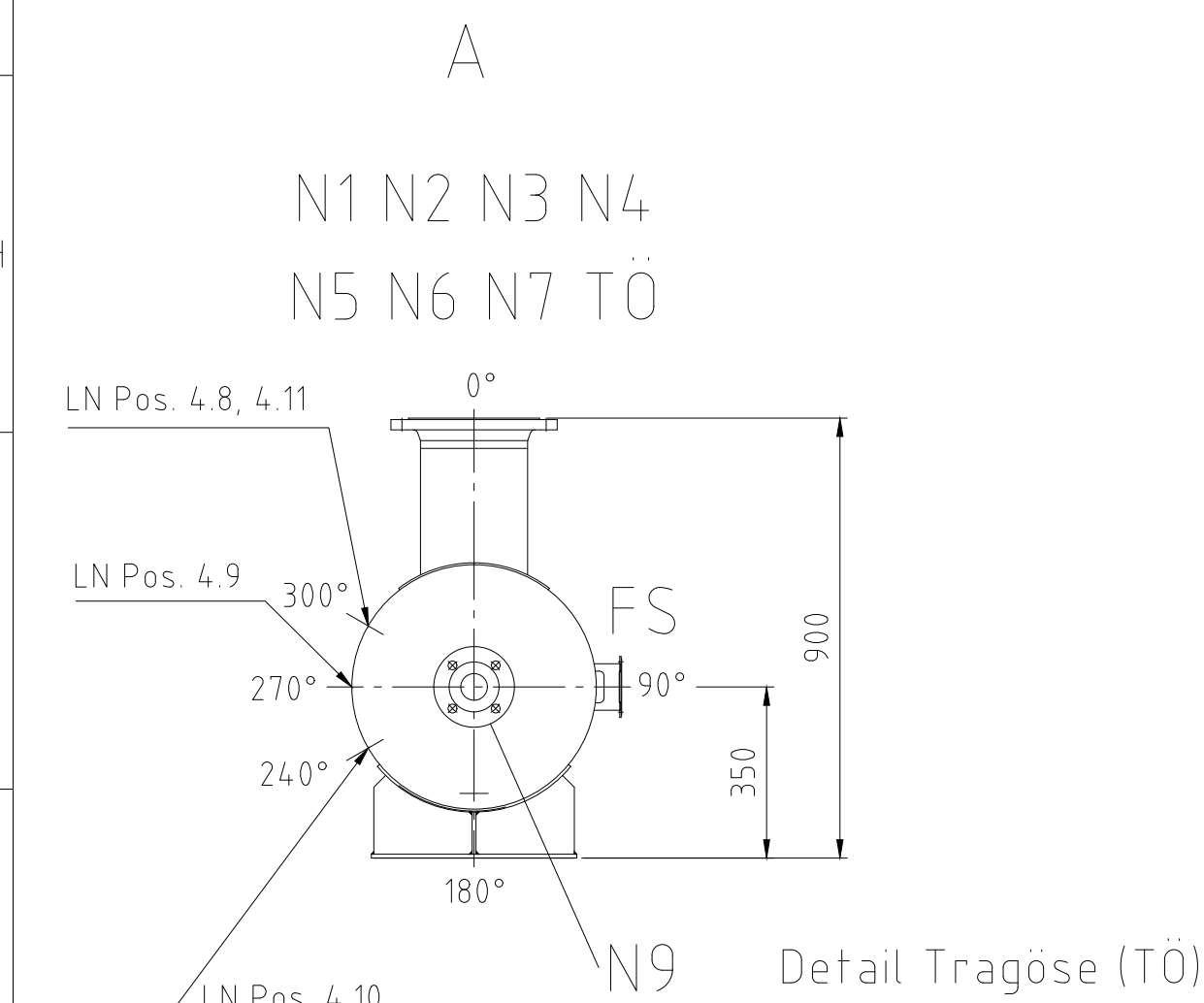
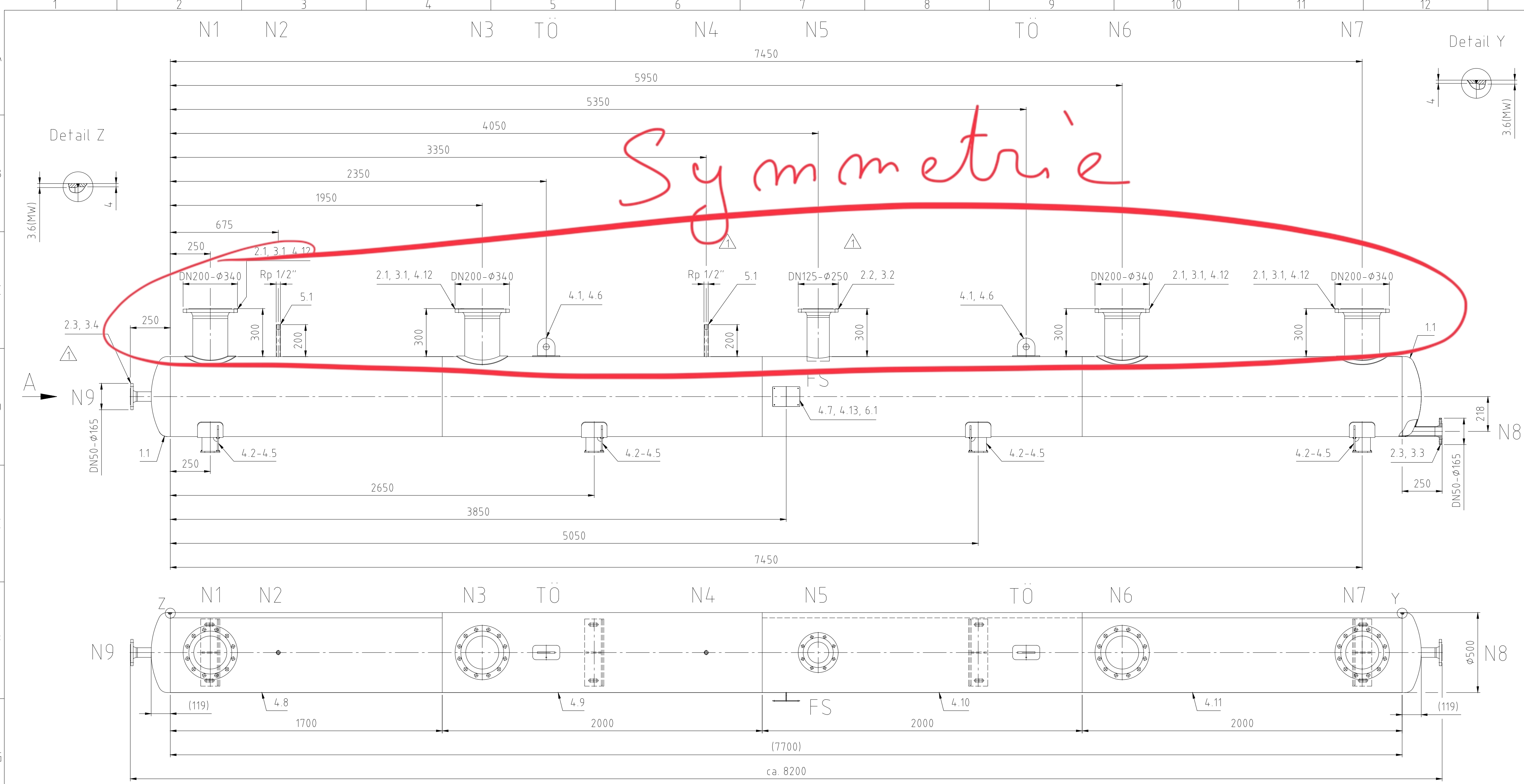




SCHWEISSVORSCHRIFT / WELDING SPECIFICATION					
zu verschweißende Werkstoffe fusion of materials		Schweißverfahren / welding procedure Schweißzusatz / filler material			
Material	Material	WIG / GTAW	E / SMAW	FD / FCAW	PLASMA / PAW
1.4301/1.4571	1.4301	W 19 12 3 L(Si)	E 19 12 3 L R32	T 19 12 3 L RM 21 3	G 19 12 3 L(Si)
1.4541/1.4571	1.4541	W 19 12 3 L(Si)			
1.4541	1.4301	W 19 12 3 L(Si)			

TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA				
	Innenraum Inside of vessel	Mantelraum Inside of jacket	Roßraum Inside of tubes	Raum IV room IV
Medium Fluid	Kaltwasser	Warmwasser		
Nennvolumen nominal volume	l	1495		
Fluidklasse DGRL 2014/68/EU, Art. 13 Fluidgroup PED 2014/68/EU, Art. 13	2			
Kategorie DGRL 2014/68/EU, Anhang II Category PED 2014/68/EU, App. II	I			
Modul DGRL 2014/68/EU, Anhang III Module PED 2014/68/EU, App. III	A			
max. zulässiger Betriebsüberdruck max. all. Working Pressure Gauge	bar	0/16		
min./max. zul. Betriebstemperatur min./max. allowable Working Temp.	°C	0/50	85	
Prüfdruck Test Pressure Gauge	bar	24		
Prüftemperatur Test Temperature	°C	20		
Prüfmedium Test Fluid		Wasser		
Berechnungsüberdruck Design Pressure Gauge	bar	16		
Berechnungstemperatur Design Temperature	°C	50	85	
Werkstoff material	1.4301/1.4541 1.4571			
Schweißfaktor join efficiency	0,85			
Oberfläche surface	µm	-		
Apparat komplett gebeizt und passiviert / apparatus completely pickled and passivated				

Wärmetauscherfläche heat exchanger surface	m²	-		
Leergewicht Unloaded weight	kg	ca 541		
Toleranzen Tolerances		DIN 28005		
Ausführungs-Vorschrift Design-Code		AD 2000		
Lastwechsel / Druckschwankungsbreite load cycles / pressure fluctuation range		1000 Vollastwechsel gem. AD 2000 / 1000 full load cycles acc. AD 2000		
Entwurfsprüfung Design-Examination:		Kunde / Hersteller		
Abnahme Acceptance		Hersteller		
Herstelljahr Year of Manufacture		2025		

Prüfungen (von allen Prüfungen Protokolle mit Bewertungen ausstellen) Tests (Test reports incl. appraisals required in all cases)				
Durchstrahlung % Radiographic %	Ultraschall % Ultrasonic %	Farbdringung % Dye Penetration %	Dichtheitsprüfung Leak Test	Sonstiges Others
AD 2000 - HP 0 / PG 6	-	AD 2000 - HP 0 / PG 6	-	-

FS	Fabricschild					90°
T0	Tragöse					0°
N9	Flanschanschluss	50	16	EN1092-1/11	B1	ø60.3x2.9
N8	Flanschanschluss	50	16	EN1092-1/11	B1	ø60.3x2.9
N7	Flanschanschluss	200	16	EN1092-1/11	B1	ø219.1x4.0
N6	Flanschanschluss	200	16	EN1092-1/11	B1	ø219.1x4.0
N5	Flanschanschluss	125	16	EN1092-1/11	B1	ø219.1x4.0
N4	Muffenanschluss	Rp1/2"		DIN 10241		ø26.4
N3	Flanschanschluss	200	16	EN1092-1/11	B1	ø219.1x4.0
N2	Muffenanschluss	Rp1/2"		DIN 10241		ø26.4
N1	Flanschanschluss	200	16	EN1092-1/11	B1	ø219.1x4.0
Stutzen Nozzle	Benennung Denomination	DN	PN	Norm Standard	Dichtfläche Facing	Position Position

Rev1	05.02.2025	Etzold	Sommer	Änderung laut Kunde - Lage Stutzen N4 N5, neuer Stutzen N9		
Index	Datum/date	Gez./drawn	Gepr./appr	Art der Änderung / Modification		
	Datum/date	Name/name		Kennwort/Subject:		
Gez./drawn	03.02.2025	Etzold				
Gepr./appr.	03.02.2025	Sommer				
Benennung / Designation:				Collecteur en acier		
Zeichnung Nr. / Drawing No.:				22830-0Rev1		
Projekt Nr. / Project No.:				P2500064_2		
Bestell Nr. / Order No.:				P00905		
Maßstab / Scale				1:15		
Blatt / sheet				1/1		
Zeichnung ist geistiges Eigentum der RUDERT EDELSTAHL-TECHNIK GmbH. Rechte aus Schutzvermerk DIN34-1-D vorbehalten. Copyright by Messrs. RUDERT EDELSTAHL-TECHNIK GmbH; All rights provided by "Schutzvermerk DIN34-1-D" reserved						Stand/as per: 05.02.2025