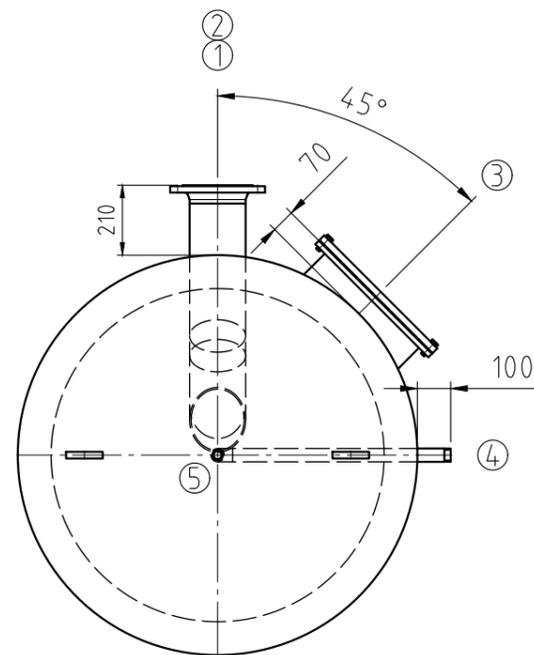


Für die Lage der Stutzen ist ausschließlich die Draufsicht verbindlich!

Nozzle direction only according to the top view!!



Kippmaß/ tilting tight: 2380 mm

			Mantelraum Inside of jacket	Rohrraum Inside of tubes	
Min./max. zul. Druck Min./max. allow. pressure	(PS)	<input type="text" value="3"/>	<input type="text" value="-"/>	bar	
Min./max. zul. Temperatur Min./max. allow. temperature	(TS)	<input type="text" value="40"/>	<input type="text" value="-"/>	°C	
Prüfdruck Test pressure	(PT)	<input type="text" value="12"/>	<input type="text" value="-"/>	bar	
Volumen Capacity	(V)	<input type="text" value="2101"/>	<input type="text" value="-"/>	L	
Oberflächenbearbeitung Surface treatment		gebeizt und passiviert pickled and passivated			
Werkstoff material		<input type="text" value="1.4571/ 1.4404 316Ti/ 316L"/>			
Gewicht Weight		<input type="text" value="310"/> kg			
Artikel-Nr. Article number		<input type="text"/>			

5	Muffenanschluss / socket connection	Rp 3/4"		DIN 2986			
4	Muffenanschluss / socket connection	Rp 1"		DIN 2986			
3	handhole 400/480	400		RET	O-Ring		
2	Vorschweißflansch / welding neck flange	150	16	EN 1092-1	ø285		ø168.3x4.5
1	Vorschweißflansch / welding neck flange	150	16	EN 1092-1	ø285		ø168.3x4.5
Stutzen Nozzle	Benennung Denomination	DN	PN	Norm Standard	Dichtfläche Facing	Position	Rohrabmessung Dimension

Index	Datum/date	Gez./drawn	Gepr./appr.	Art der Änderung / Modification			
	Datum/date	Name/name	Kennwort/Subject:				
Gez. / drawn	30.09.2024	Altmannshofer					
Gepr. / appr.	30.09.2024	Wihan					

Benennung / Designation :
Warmwasserspeicher/ storage tank
 Typ RET 1850 Sonder 2



Zeichnung Nr. / Drawing No. :	Projekt Nr. / Project No. :	Bestell Nr. / Order No. :	Maßstab / Scale	Blatt / sheet
22666-0	P58143/02	KST300/115632	1:15	1/X

Zeichnung ist geistiges Eigentum der RUDERT EDELSTAHL-TECHNIK GmbH. Rechte aus Schutzvermerk DIN34-1-D vorbehalten. Stand/as per: 30.09.2024
 Copyright by Messrs. RUDERT EDELSTAHL-TECHNIK GmbH, All rights provided by "Schutzvermerk DIN34-1-D" reserved