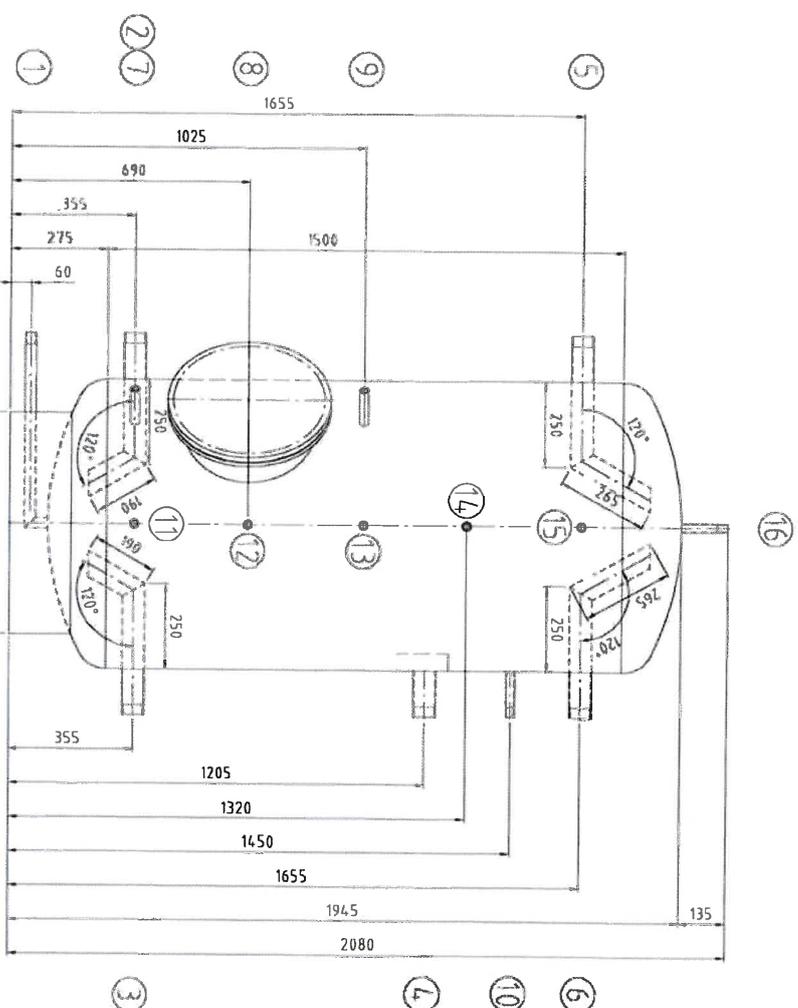


Ref. AS Nisatox
10.11.2024 17:55
FLUIDES CONCEPTS SA
 Bureau de fabrication
 Route de Beudumont 20
 CH1700 Fribourg
 Tél: +41 26 425 50 60

M.09.24



Für die Lage der Stutzen ist
 ausschließlich die Draufsicht
 verbindlich!

 Nozzle direction only according to
 the top view!!

Kippmaß/ tilting tight 2110 mm

16	Enthlüftung air vent	Sp V2	DN 2886	Materialraum inside of jacket	Roßraum inside of tubes
15	Temperaturer thermometer	Sp V2	DN 2986		
14	Temperaturlösung/ temperature release	Sp V2	DN 2986		
13	Thermometer/ thermometer	Sp V2	DN 2986		
12	Temperaturlösung/ temperature release	Sp V2	DN 2986		
11	Thermometer/ thermometer	Sp V2	DN 2986		
10	Thermometer/ thermometer	Sp V2	DN 2986		
9	Temperaturlösung/ temperature release	Sp V2	DN 2986		
8	Revisionstafelung/ handhole	Sp V2	DN 2986		
7	Thermometer/ thermometer	Sp V2	DN 2986		
6	Wärmeasserv/ warm water	Sp 2	DN 2986		
5	Umlaufstuf/ circulation	Sp 2	DN 2986		
4	Zirkulation/ circulation	Sp 2	DN 2986		
3	Laderücklauf/ heating return	Sp 2	DN 2986		
2	Kälteablass/ cold water	Sp 2	DN 2986		
1	Entlüftung/ drain	Sp 3/4	DN 2986		
16	Enthlüftung air vent	Sp V2	DN 2886		

16	Enthlüftung air vent	Sp V2	DN 2886		
15	Temperaturer thermometer	Sp V2	DN 2986		
14	Temperaturlösung/ temperature release	Sp V2	DN 2986		
13	Thermometer/ thermometer	Sp V2	DN 2986		
12	Temperaturlösung/ temperature release	Sp V2	DN 2986		
11	Thermometer/ thermometer	Sp V2	DN 2986		
10	Thermometer/ thermometer	Sp V2	DN 2986		
9	Temperaturlösung/ temperature release	Sp V2	DN 2986		
8	Revisionstafelung/ handhole	Sp V2	DN 2986		
7	Thermometer/ thermometer	Sp V2	DN 2986		
6	Wärmeasserv/ warm water	Sp 2	DN 2986		
5	Umlaufstuf/ circulation	Sp 2	DN 2986		
4	Zirkulation/ circulation	Sp 2	DN 2986		
3	Laderücklauf/ heating return	Sp 2	DN 2986		
2	Kälteablass/ cold water	Sp 2	DN 2986		
1	Entlüftung/ drain	Sp 3/4	DN 2986		



Zeichnung Nr. / Drawing No. P579599
 Projekt Nr. / Project No. KST300/115089
 Bestell-Nr. / Order No. KST300/115089
 Blatt / Seite 1 / 1
 Stand / Datum 10/9/2024