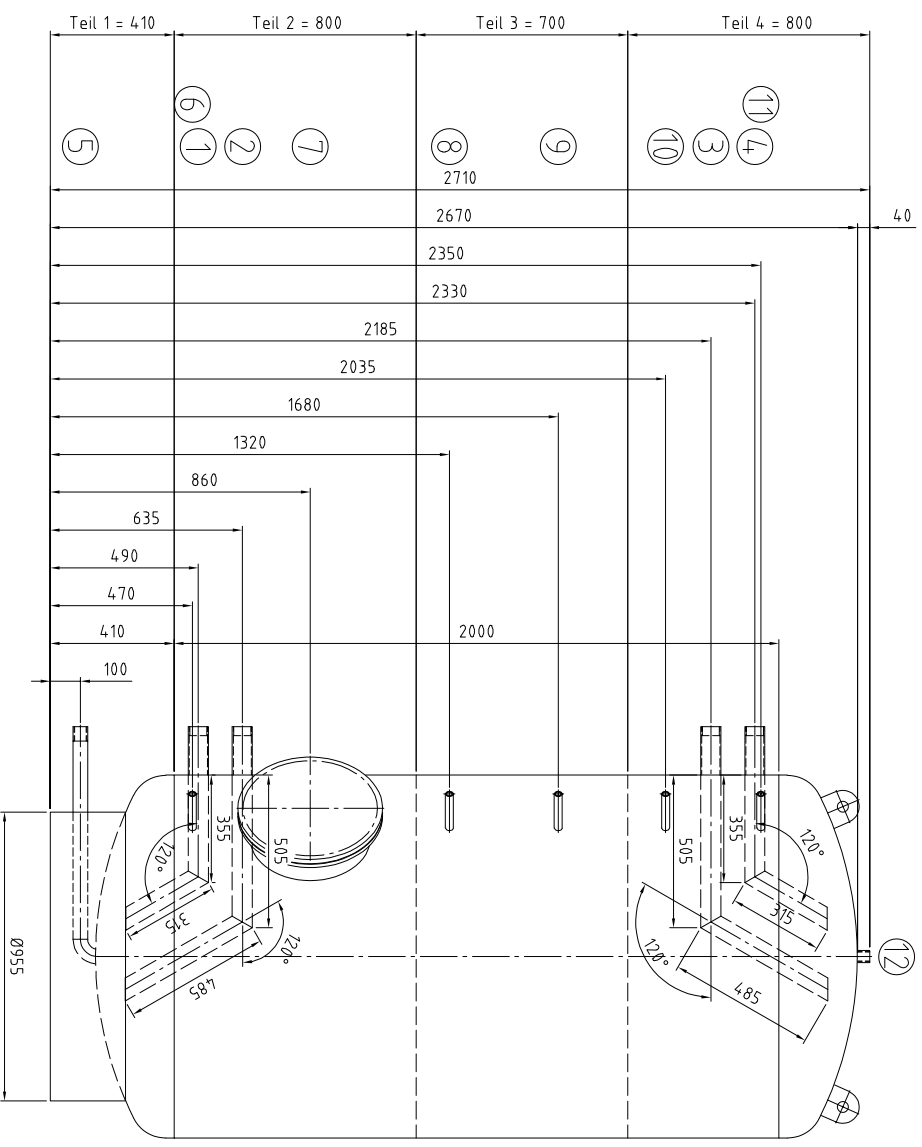
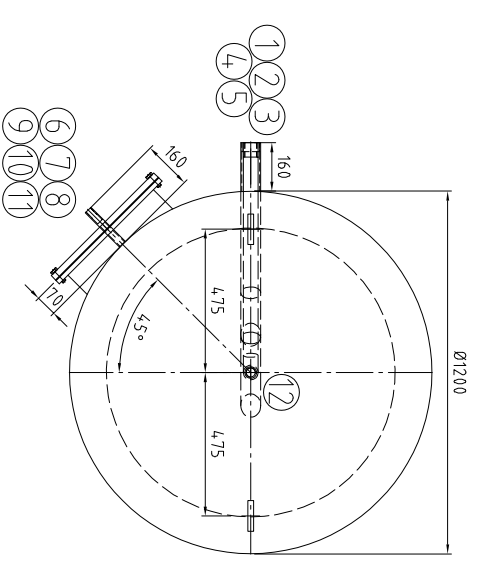




Für die Lage der Stutzen ist ausschließlich die Draufsicht verbindlich!

Nozzle direction only according to the top view!!



Kippmaß/ tilting tight: 2900 mm

Max. zul. Druck	(PS)	Manpelt Raum Inside of jacket	Roßraum Inside of tubes
Max. allow. pressure	6		
Min./max. zul. Temperatur	(TS)	109	
Min./max. allow. temperature			
Prüfdruck	(PT)	9	
Test pressure			
Volumen	(V)	2450	
Capacity			
Oberflächenbearbeitung		gebeizt und passiviert	
Surface treatment		pickled and passivated	
Werkstoff		1.4571/ 1.4404	316Ti/ 316L
material			
Gewicht		380	
Weight			
Artikel-Nr.			
Article number			

12	Entlüftung/ air vent	Rp 1"	DIN 2986		
11	Thermometer/ thermometer	Rp 1/2"	DIN 2986		
10	Temperaturregelung/ temperature gauge	Rp 1/2"	DIN 2986		
9	Thermometer/ thermometer	Rp 1/2"	DIN 2986		
8	Temperaturregelung/ temperature gauge	Rp 1/2"	DIN 2986		
7	Revisionsöffnung/ manhole	4,00	RET		
6	Thermometer/ thermometer	Rp 1/2"	DIN 2986		
5	Entlüftung/ drain	Rp 1 1/4"	DIN 2986		
4	Warmwasser/ warm water	Rp 2"	DIN 2986		
3	Ladevorrücklauf/ heating flow	Rp 2"	DIN 2986		
2	Ladevorrücklauf/ heating return	Rp 2"	DIN 2986		
1	Kaltwasser/ cold water	Rp 2"	DIN 2986		
Stutzen	Benennung				
Nozzle	Denomination				

Rev2	09.07.2024	Bartsch	Rudert	Anpassungen nach Kundenwunsch
Rev1	08.07.2024	Bartsch	Rudert	Anpassungen nach Kundenwunsch
Index	Datum/date	Gez./drawn	Name/name	Art der Änderung / Modification
	02.07.2024	Bartsch		
Gez. / drawn	02.07.2024	Whlan		
Gepr. / appr.	02.07.2024	Whlan		
Benennung / Designation				



Zeichnung ist geistiges Eigentum der RUDERT EDLSTAHL-TECHNIK GmbH. Alle Rechte vorbehalten. DMS-1-D reserved.
Copyright by HESS'S RUDERT EDLSTAHL-TECHNIK GmbH. All rights reserved. DMS-1-D reserved.