



Kippmaß/ tilting tight: 2020 mm

Für die Lage der Stutzen ist ausschließlich die Draufsicht verbindlich!

Nozzle direction only according to the top view!!

		Mantelraum Inside of jacket	Rohrraum Inside of tubes	
Max. zul. Druck Max. allow. pressure	(PS)	6	-	bar
Min./max. zul. Temperatur Min./max. allow. temperature	(TS)	109	-	°C
Prüfdruck Test pressure	(PT)	9	-	bar
Volumen Capacity	(V)	2250	-	L
Oberflächenbearbeitung Surface treatment		gebeizt und passiviert pickled and passivated		
Werkstoff material		1.4571/ 1.4404 316Ti/ 316L		
Gewicht Weight		535		
Artikel-Nr. Article number				

10	Zirkulation / circulation	Rp 1 1/2"	DIN 2986		
9	Ladevorlauf	Rp 2"	DIN 2986		
8	Laderücklauf	Rp 2"	DIN 2986		
7	Fühlerklemmleiste/ sensor terminal block				
6	Entlüftung/ drain	Rp 2"	DIN 2986		
5	Revisionsöffnung/ manhole 400/480	400	RET	O-Ring	
4	Entlüftung/ air vent	Rp 2"	DIN 2986		
3	Thermometer/ temperatur gauge	Rp 1/2"	DIN 2986		
2	Warmwasser/ warm water	Rp 2"	DIN 2986		
1	Kaltwasser / cold water	Rp 2"	DIN 2986		
Stutzen Nozzle	Benennung Denomination	DN	PN	Norm Standard	Dichtfläche Facing
					Position Position
					Rohrabmessung Dimension

Rev1	28.08.2023	Etzold	Wihan	Änderung laut Kundenwunsch	
Index	Datum/date	Gez./drawn	Gepr./appr.	Art der Änderung / Modification	
	Datum/date	Name/name	Kennwort/Subject:		
Gez. / drawn	24.08.2023	Bartsch			
Gepr. / appr.	24.08.2023	Wihan			

RUDERT

RUDERT EDELSTAHL-TECHNIK GmbH
Sachsenweg 3 08451 Crimmitschau
Tel.:03762/9561-0 Fax:03762/9561-150
E-Mail: info@rudert-edelstahl.de
Web: www.rudert-edelstahl.de

Benennung / Designation :
Warmwasserspeicher/ storage tank
Typ RET 2250 Sonder

Zeichnung Nr. / Drawing No. :	Projekt Nr. / Project No. :	Bestell Nr. / Order No. :	Maßstab / Scale	Blatt / sheet
21927-0Rev1	P54940	KST300/107152	1:12.5	1/1

Zeichnung ist geistiges Eigentum der RUDERT EDELSTAHL-TECHNIK GmbH. Rechte aus Schutzvermerk DIN34-1-D vorbehalten. Stand/as per: 28.08.2023
Copyright by Messrs. RUDERT EDELSTAHL-TECHNIK GmbH, All rights provided by "Schutzvermerk DIN34-1-D" reserved