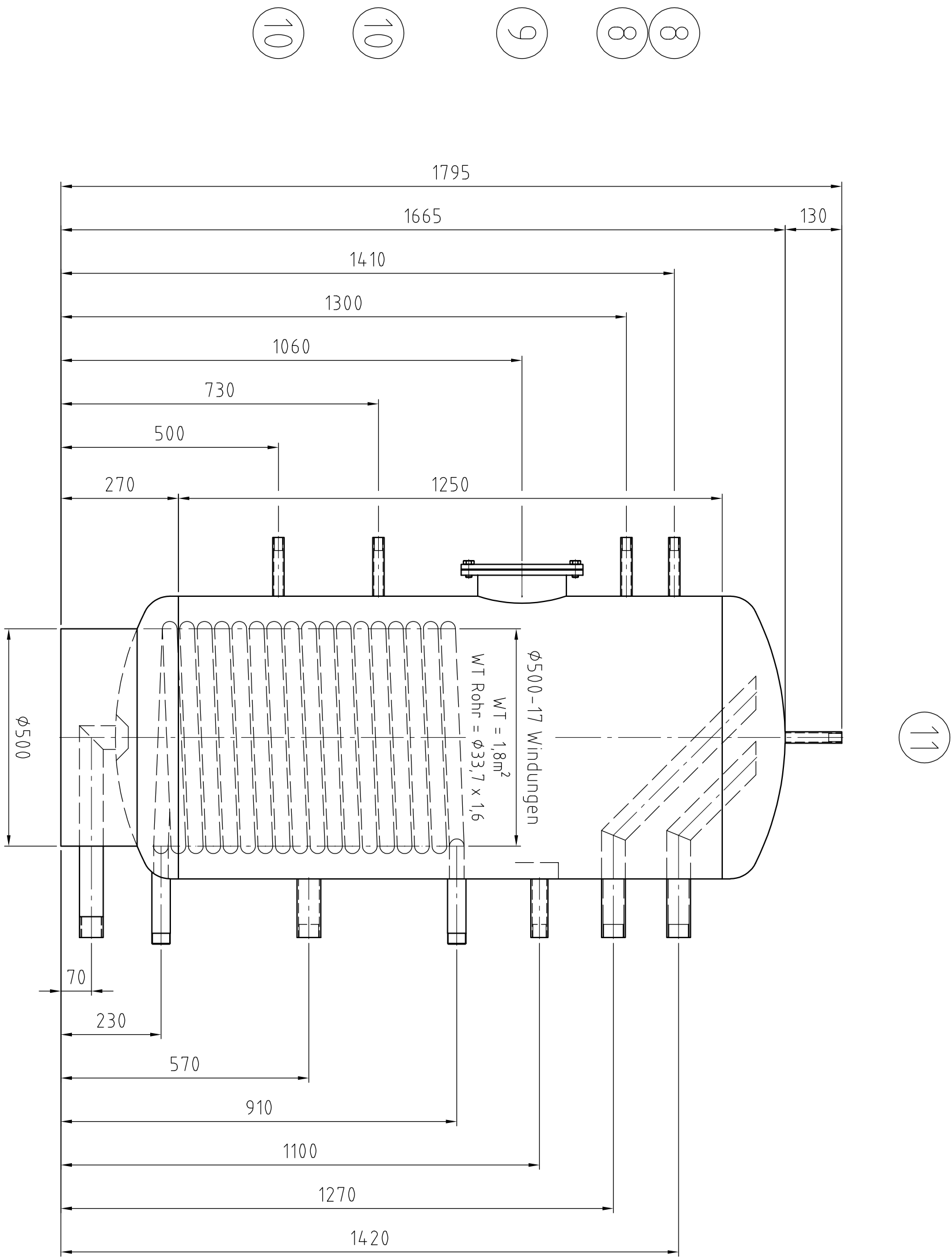
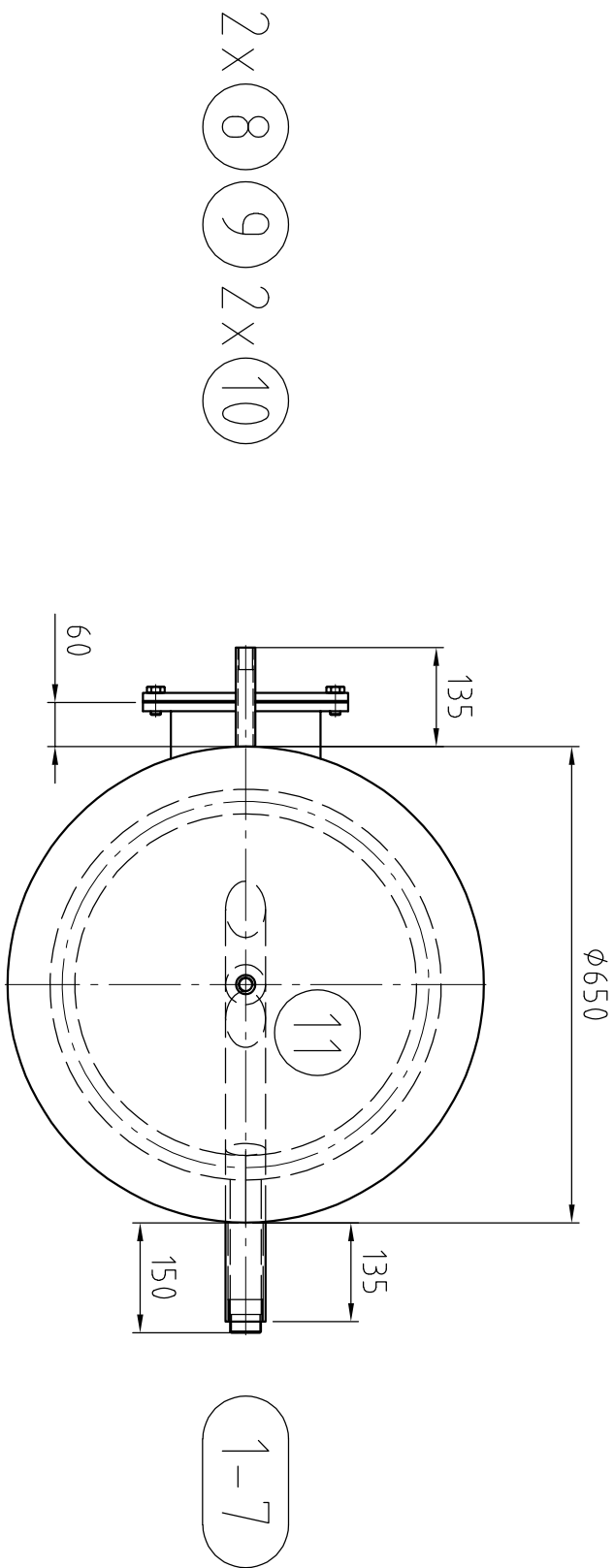




Für die Lage der Stützen ist  
ausschließlich die Draufsicht  
verbindlich!



Kippmaß: 1840 mm

|                                                           |  |      |                                                  |                                   |     |
|-----------------------------------------------------------|--|------|--------------------------------------------------|-----------------------------------|-----|
| Max. zul. Druck<br>Max. allow. pressure                   |  | (PS) | <input type="text" value="6"/>                   | <input type="text" value="10"/>   | bar |
| Min./max. zul. Temperatur<br>Min./max. allow. temperature |  | (TS) | <input type="text" value="95°"/>                 | <input type="text" value="110°"/> | °C  |
| Prüfdruck<br>Test pressure                                |  | (PT) | <input type="text" value="12"/>                  | <input type="text" value="13"/>   | bar |
| Volumen<br>Capacity                                       |  | (V)  | <input type="text" value="490"/>                 | <input type="text" value="13"/>   | L   |
| Oberflächenbearbeitung<br>Surface treatment               |  |      | gebeizt und passiviert<br>pickled and passivated |                                   |     |
| Werkstoff<br>material                                     |  |      | <input type="text" value="1.4571 / 1.4404"/>     |                                   |     |
| Gewicht<br>Weight                                         |  |      | <input type="text" value="115"/>                 |                                   |     |
| Artikel-Nr.<br>Article number                             |  |      | <input type="text" value="-"/>                   |                                   |     |

|         |                         |           |          |          |                             |
|---------|-------------------------|-----------|----------|----------|-----------------------------|
| 11      | Entlüftung              | Rp 1/2"   | DIN 2986 |          |                             |
| 10 (2x) | Fühleranschluss         | Rp 1/2"   | DIN 2986 |          |                             |
| 9       | Handloch 200 / 280      | 200       | RET      | EPDM     |                             |
| 8 (2x)  | Thermometer             | Rp 1/2"   | DIN 2986 |          |                             |
| 7       | Laderücklauf            | Rp 1 1/2" | DIN 2986 |          |                             |
| 6       | Heizwasserrücklauf      | R 1 1/4"  | DIN 2982 |          |                             |
| 5       | Heizwasservorlauf       | R 1 1/4"  | DIN 2982 |          |                             |
| 4       | Zirkulation             | Rp 1"     | DIN 2986 |          |                             |
| 3       | Ladevorlauf             | Rp 1 1/2" | DIN 2986 |          |                             |
| 2       | Warmwasser              | Rp 1 1/2" | DIN 2986 |          |                             |
| 1       | Kaltwasser / Entleerung | Rp 1 1/2" | DIN 2986 |          |                             |
| Nozzle  | Denomination            | DN        | PN       | Standard | Dichtfläche<br>Facing       |
|         |                         |           |          |          | Position                    |
|         |                         |           |          |          | Robrabbmessung<br>Dimension |

|                                                                                     |  |  |  |            |  |            |             |                   |  |                                 |  |
|-------------------------------------------------------------------------------------|--|--|--|------------|--|------------|-------------|-------------------|--|---------------------------------|--|
| Index                                                                               |  |  |  | Datum/date |  | Gez./drawn | Gepr./appr. | Kennwort/Subject: |  | Art der Änderung / Modification |  |
|                                                                                     |  |  |  | Datum/date |  | Name/name  |             |                   |  |                                 |  |
| Gez. / drawn                                                                        |  |  |  | 24.05.2023 |  | Eitzold    |             |                   |  |                                 |  |
| Gepr. / appr.                                                                       |  |  |  | 24.05.2023 |  | Wihan      |             |                   |  |                                 |  |
| Benennung / Designation :                                                           |  |  |  |            |  |            |             |                   |  |                                 |  |
| Stand-Wasssererwärmer                                                               |  |  |  |            |  |            |             |                   |  |                                 |  |
| Thermostar 500 Sonder                                                               |  |  |  |            |  |            |             |                   |  |                                 |  |
|  |  |  |  |            |  |            |             |                   |  |                                 |  |



|                               |  |                             |  |                           |  |                 |  |               |  |
|-------------------------------|--|-----------------------------|--|---------------------------|--|-----------------|--|---------------|--|
| Zeichnung Nr. / Drawing No. : |  | Projekt Nr. / Project No. : |  | Bestell Nr. / Order No. : |  | Maßstab / Scale |  | Blatt / sheet |  |
| 21767-0                       |  | P54219/02                   |  |                           |  | 1:10            |  | 1/1           |  |

Zeichnung ist geistiges Eigentum der RÜDERT EDELSTAHL-TECHNIK GmbH. Rechte aus Schutzvermerk DIN34-1-D vorbehalten.  
Copyright by Messrs. RÜDERT EDELSTAHL-TECHNIK GmbH. All rights provided by "Schutzvermerk DIN34-1-D" reserved